



MADE
IN
LAPUA

ПИОНЕРЫ ЦЕПНЫХ РЕШЕНИЙ



LAPUA CHAINS

www.lapuachains.com
promo.lapua-ketjut.ru



ВЫБЕРИТЕ В ПАРТНЕРЫ

Прочность и бескомпромиссное качество.



История цепей Lapua восходит к 1947 году, когда в местечке Лапуа было начато цепное производство. На протяжении всей нашей почти 70-летней истории действовал один неоспоримый принцип: на первый взгляд, все цепи выглядят одинаково, и лучшую не определить по внешнему виду. Именно поэтому внимание бизнеса сместилось с минимизации затрат к оптимизации коэффициента использования продукции и производительности. Кроме того, в промышленности было обнаружено, что обогатиться за счет экономии невозможно. Появление конкурентоспособности и получение прибыли требует правильных инвестиций. Станки, цепи и прочие компоненты должны быть рентабельными. Доказательством качества цепей Lapua служат низкие затраты в течение их жизненного цикла и высокая конкурентоспособность.

Исключительно долгий срок службы цепей Lapua обусловлен использованием первоклассных западных материалов, лучшими способами закалки и точностью сборки. Каждое звено в цепи одинаково хорошо по качеству и прочности. Цепи Lapua изготавливаются от начала до конца в Финляндии. В ходе производства изготовление каждого звена тщательно контролируется.

www.lapuachains.com



2016 Нанесение лазерной гравировки с обозначением типа цепи.

2015 Первыми в мире среди производителей цепей мы начали предоставлять гарантию на цепи Ultra, на протяжении срока использования изделия.

2015 Наша компания выпустила на рынок два совершенно новых продукта, подняв качество конвейерных цепей на совершенно новый уровень. Учет разных условий и механизмов использования - вынужденная мера при использовании цепей, ведь с помощью одной и той же цепи невозможно достичь лучших результатов в каждом случае.

STANDARD®

ULTRA®

2013 Разработка и развитие технологий Lapua Hybrid® и Lapua MFI®.

2002 Цепной завод приобретен компанией Kauhavan Konepaja Oy, Lapua-ketjut Oy.

2000 Широкомасштабное внедрение полной закалки всех элементов в сварных конвейерных цепях.

1994 Перемещение цепного производства в новые помещения.

1992 Первая полностью роботизированная линия сборки клепанных цепей.

1923 Основан Государственный Патронный завод.

1974 Введена в использование технология изготовления боковых пластин, с помощью которой достигаются идеально цилиндрические отверстия для пальцев и втулок.

1947 В Лапуа в рамках репарационной деятельности начато производство цепей.



ДЛЯ НУЖД ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПРОДУКЦИЯ И УСЛУГИ

◆ Базовые цепи М-типа SFS 2380

- доступно множество различных вариантов используемых материалов и конструкций захватов.

◆ Цепи А-типа SMS 1698

- Конвейерные цепи в соответствии со шведским стандартом, могут быть изменены по образцу цепей М-типа.

◆ Цепи с захватами

- все изготовленные нами цепи могут быть оснащены захватами различных конструкций.

◆ Цепи для лесопильной промышленности

- Размерный класс 16В - 32В
- Единственными в Северной Европе мы производим цепи с зубцами от начала и до конца, от изготовления деталей до полной сборки изделия.

◆ Y-цепи для целлюлозной промышленности

- могут быть оснащены различными спецэлементами, а также отверстиями во втулках для последующего смазывания.

◆ Пластинчатые цепи для бумажной промышленности

◆ Грузовые цепи

- производим сверхмощные валики, звенья цепей которых составлены из двух или более пластин.

◆ Цепные звездочки

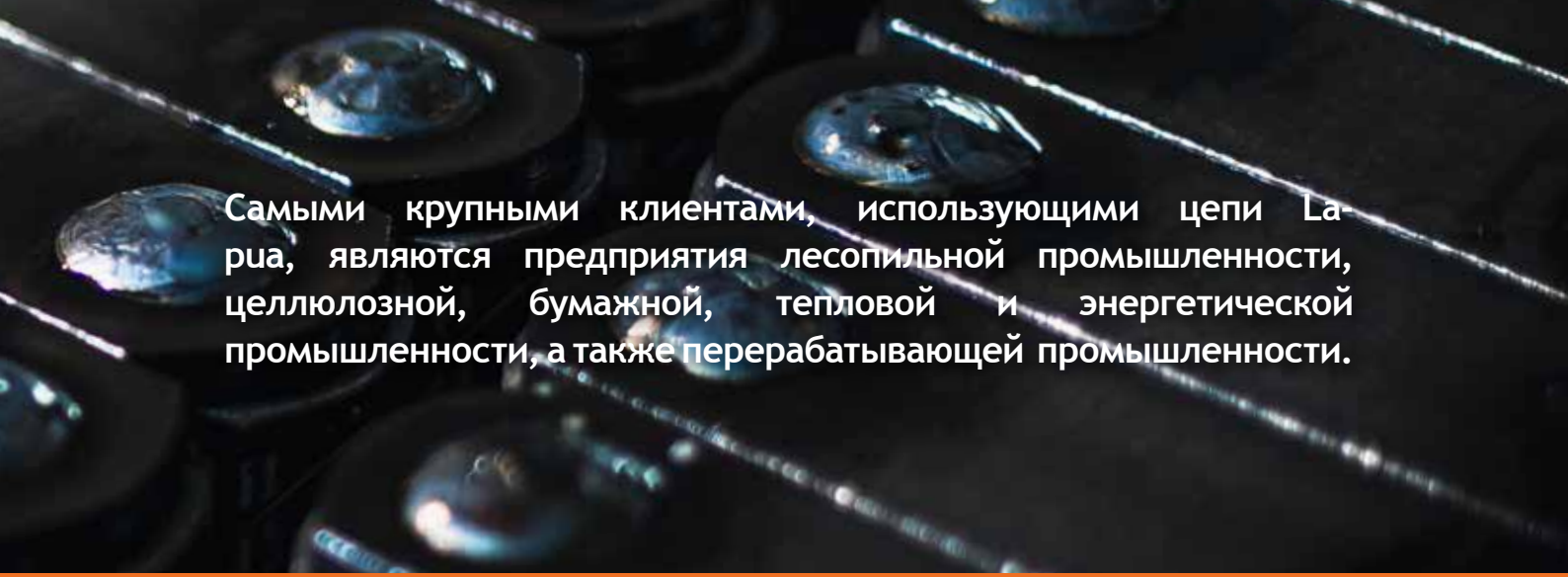
◆ Услуга оценки текущего состояния цепей

- В дополнение к поставкам цепей мы производим измерения и оценку состояния цепных механизмов клиента.



ПОДРОБНЕЕ
О НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ:
[www.lapuachains.com/
products](http://www.lapuachains.com/products)





Самыми крупными клиентами, использующими цепи Lapua, являются предприятия лесопильной промышленности, целлюлозной, бумажной, тепловой и энергетической промышленности, а также перерабатывающей промышленности.

Произведены для производительности!



*"Главное для нас - это понимание
нужд клиента и обеспечение его
наиболее подходящими цепными решениями.
Когда не выдерживают изделия конкурентов,
цепи Lapua успешно работают!"*

Tomi Ulvila
Менеджер по качеству и развитию продукции
Lapua Chains Ltd

НАШИ ИЗДЕЛИЯ ШИРОКО ИСПОЛЬЗУЮТСЯ В САМЫХ РАЗНЫХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ:

● Лесопильная промышленность ● Теплостанции ● Металлообработка
● Утилизация отходов ● Производство утеплителя ● Атомные
электростанции ● Целлюлозно-бумажная промышленность
● Гидроэнергетика ● Судоходство ● Производство строительных
материалов ● Пищевая промышленность ● Горное дело ● Сельское хозяйство
● Очистка воды ● Энергетическая промышленность ● Сталелитейная
промышленность ● Производство асфальта ● Древесно-стружечные и
торфодобывающие машины ● Обработка зерна ● Производство комбикорма

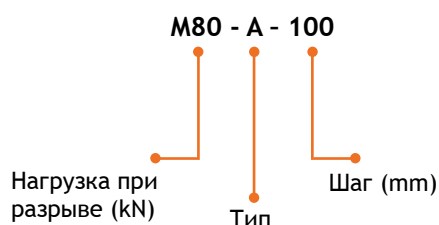


ПОДРОБНЕЕ
О ССЫЛКАХ НА НАШУ
ПРОДУКЦИЮ:
[www.lapuachains.com/
references](http://www.lapuachains.com/references)

ОТ ЦЕПЕЙ LAPUA

ТАБЛИЦЫ МАРКИРОВКИ ЦЕПЕЙ

МАРКИРОВКА ЦЕПЕЙ М-ТИПА



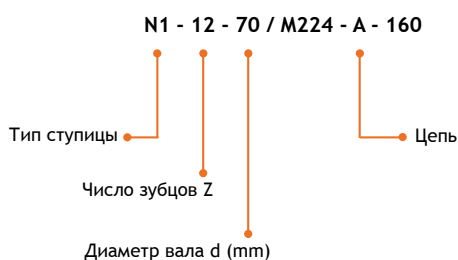
КОНСТРУКТИВНЫЕ ТИПЫ:

- A - цепь с прямыми боковыми пластинами, втулочная
- B - цепь с прямыми боковыми пластинами, роликовая
- C - цепь с прямыми боковыми пластинами, катковая
- D - цепь с прямыми боковыми пластинами, катковая с ребордой
- E - цепь со смещенным центром, катковая

ЦЕПИ ТИПА M	Номер цепи	Нагрузка при разрыве (t)	Шаг (mm)				Ширина внутреннего звена min	Валик Ø	Втулка Ø	Ролик Ø	Каток Ø	Ширина наружного звена max	Боковые пластины		
													Толщина	Высота	Высота E-тип
КЛЕПАНЫЕ ЦЕПИ	M 56	56	63	80	100	125	23	10	15	21	42	46	4	30	40
	M 80	80	80	100	125	160	27	12	18	25	50	59	5	35	50
	M 112	112	80	100	125	160	31	15	21	30	60	65	6	40	60
	M 160	160	100	125	160	200	36	18	25	36	70	77	7	50	70
(+ 40 %)															
СВАРНЫЕ ЦЕПИ	M 224	315	125	160	200	250	42	21	30	42	85	89	8	60	90
	M 315	440	160	200	250	315	47	25	36	50	100	103	10	70	100
	M 450	630	200	250	315	400	55	30	42	60	120	121	12	80	120
	M 630	880	250	315	400	500	65	36	50	70	140	140	14	100	140
	M 900	1260	250	315	400	500	76	44	60	85	170	162	16	120	180

ЦЕПНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

МАРКИРОВКА ЦЕПНЫХ ЗВЕЗДОЧЕК

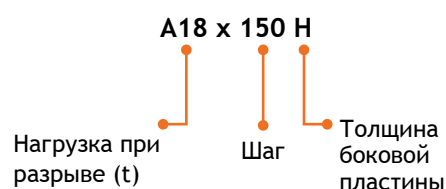


**НЕ МЕНЕЕ ВАЖНАЯ ДЕТАЛЬ,
ЧЕМ САМА ЦЕПЬ.**

Компания Lapua-ketjut поставляет не только цепи и приводы, но и цепные звездочки. Приобретение всех компонентов решения от одного производителя - это наиболее беспроblemный и экономный путь, обеспечивающий полное соответствие деталей.

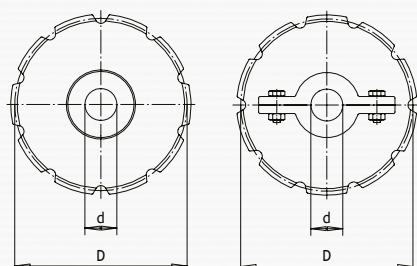
К ЦЕПНЫМ ЗВЕЗДОЧКАМ

МАРКИРОВКА ЦЕПЕЙ А-ТИПА



ЦЕПИ ТИПА А	Номер цепи	Brotlast t	Шаг (mm)				Ширина внутрен- него звена	Валик Ø	Втулка Ø	Ширина наружного звена	Высота	Боковые пластины	
												Внутреннего звена, толщина	Наружного звена, толщина Heavy
КЛЕПАНЫЕ ЦЕПИ	A 5,5	5,5	50	63	80	100	22	12	18	50	30	5	4
	A 8,5	8,5	63	80	100	150	25	14	20	60	35	6	8
	A 12,5	12,5		100	150	200	35	18	25*	77	40	8	8
	A 18	18		100	150	200	45	21*	30	97	50	8	10
(+ 40 %)													
СВАРНЫЕ ЦЕПИ	A 24	33		100	150	200	55	25*	36	113	60	10	12
	A 30	42		150	200	250	65	30	42	126	70	10	12
	A 40	56		150	200	250	80	36	50	145	80	12	12
	A 65	90		150	200	250	80	36	50	162	90	15	15
*) Не по стандарту													

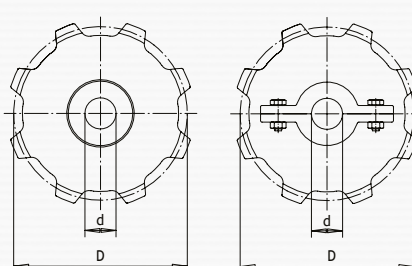
НОРМАЛЬНОЕ



Состоящая из одной части N

Состоящая из двух частей NN

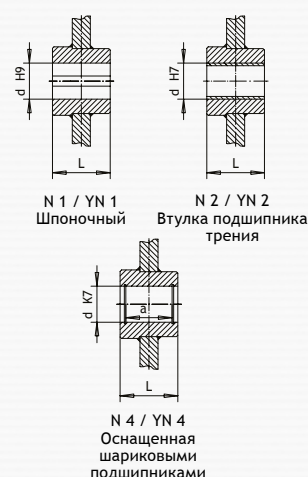
ШИРОКАЯ ВПАДИНА



Состоящая из одной части YN

Состоящая из двух частей XN

ТИПЫ СТУПИЦ



В ассортименте цепных звездочек присутствуют: однокомпонентные звездочки, более простые в монтаже разрезные, или состоящие из двух частей, уменьшающие риск забивания цепи транспортируемым материалом звездочки с широкой впадиной, а также особые звездочки, например - полузубцовые.

ЛУЧШИЕ МАТЕРИАЛЫ ЛУЧШАЯ ЗАКАЛКА

В производстве цепей Lapua используются лучшие материалы и сырье исключительно от европейских поставщиков. Это гарантирует высокое качество и стабильность закалки валиков и втулок по всему сечению.



LAPUA MFI® САМЫЙ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ИНДУКЦИОННОЙ ЗАКАЛКИ НА РЫНКЕ

Разработанный и зарегистрированный компанией Lapua-ketjut метод многополосной индукционной закалки. Закалка производится на нашем собственном оборудовании в Лапуа и под нашим контролем. Это позволяет достичь более глубокого упрочнения материала и более стабильного качества по сравнению с обычной индукционной закалкой. Это доступный и эффективный метод закалки.



ПОЛНОСТЬЮ ЗАКАЛЕННАЯ НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ПО КАЧЕСТВУ ЗАКАЛКА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ЦЕПЕЙ

Среди всех производителей цепей именно мы изучили этот метод наиболее широко и наиболее полно протестировали его в действии. Это самый лучший метод закалки для тяжелых цепей, от которых требуется повышенная прочность. Закаленная таким образом втулка надежно противостоит нагрузкам. Этот метод используется для крупных цепей типа M224 и выше.

STANDARD®

ДЛЯ ОБЛЕГЧЕННОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ПЕРВИЧНОЙ
УСТАНОВКИ

Соответствующая стандарту, экономичная
промышленная конвейерная цепь.

ULTRA®



Первыми в мире
предоставляем
гарантию на цепи,
на протяжении всего
срока использования
изделия.



LAPUA HYBRID®
ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ МЕТОД ЗАКАЛКИ,
ИСПОЛЗУЕМЫЙ ТОЛЬКО В ЦЕПЯХ
LAPUA.

Объединив преимущества сквозной закалки и поверхностной закалки, мы достигаем повышенной прочности поверхностного слоя, противостоящего стиранию. Данный метод наиболее эффективен в клепанных цепях, работающих на высоких скоростях и подвергающихся сильному износу.

ТЕХНОЛОГИЯ

Самое последнее нововведение рынка - система закалки Lapua Hybrid®.

ГАРАНТИЯ

ПРОИСХОЖДЕНИЕ

Цепи производятся от начала и до конца в Лапуа.

ЗАКАЛЕННЫ
ПОЛНОСТЬЮ!

ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ

Области использования - критические с точки зрения производства конвейеры, где основными требованиями являются безотказная работа системы и отсутствие необходимости в техническом обслуживании.

ВСЕ ЦЕПИ С ВИДУ ИДЕНТИЧНЫ
НО
**ЦЕПИ
LAPUA -САМЫЕ
ПРОЧНЫЕ**



LAPUA ULTRA®
12 ПРЕИМУЩЕСТВ

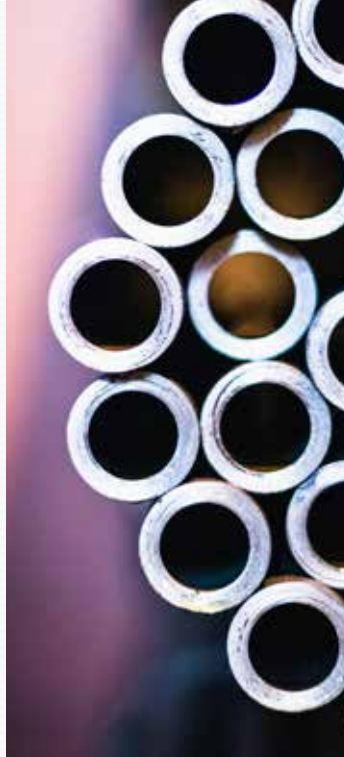
ПОДРОБНЕЕ:
www.lapuachains.com/ultra

НАШ ВЗГЛЯД - В БУДУЩЕЕ

Качество - это неизбежный результат постоянного развития продукции Lapua. Мы разработали технические решения, позволяющие улучшить прочность критических элементов цепи. Нынешние улучшения превышают требования всех стандартов и одновременно, являются самым главным стандартом для продукции Lapua.

Наиболее важными факторами для обеспечения надежности цепей Lapua являются точная посадка валиков и втулок в пластины цепи. Благодаря нашему методу резки листового металла, отверстия в пластинах являются точно цилиндрическими даже в крупных и тяжелых цепях. Используя точный метод прессовки, мы достигаем высокого уровня прочности и сопротивления разрыву. Кроме того, с помощью сварки к боковым пластинам часто добавляются различные элементы. Благодаря высокому качеству используемого нами сырья, надёжность наших цепей и легкость в обслуживании превосходят все ожидания. Материал боковых пластин отличается высокой морозоустойчивостью, гарантируя работоспособность цепи и в экстремальных условиях.

Цепи Lapua Ultra® маркируются лазером. По уникальному номеру партии производственный путь каждой цепи можно проследить без труда от начала до конца.



РАСХОДЫ НА ЖИЗНЕННЫЙ ЦИКЛ ИЗДЕЛИЯ

Первоначальная инвестиция в цепь - это лишь половина затрат на механизм. Расходы в течение жизненного цикла изделия - вот что определяет рентабельность продукции.

ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ЦЕПИ ПОМОЖЕТ ВАМ ИЗБЕЖАТЬ:

- ▶ НЕПРЕДВИДЕННЫХ ПРОСТОЕВ
- ▶ СНИЖЕНИЯ СРОКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
- ▶ ПОТЕРЬ В ОБЪЕМЕ ПРОИЗВОДСТВА
- ▶ ЗАМЕНЫ ЦЕПИ

(Стоимость приобретения цепи > Звездочки и направляющие > Прочие компоненты)

ИЗГОТОВЛЕНО И ПРОТЕСТИРОВАНО В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ - В ФИНЛЯНДИИ



LAPUA CHAINS

www.lapuachains.com
promo.lapua-ketjut.ru

В СОТРУДНИЧЕСТВЕ С:

CHAIN
WORLD
www.chainworld.net

Patruunatehtaantie 13, PL 30, 62101 Lapua.
Tel. +358 (06) 435 1200 | post@lapuachains.com
www.lapuachains.com

