

MADE
IN
LAPUA

KEDJORNAS PIONJÄR



LAPUA CHAINS

www.lapuachains.com



LAPUA CHAINS

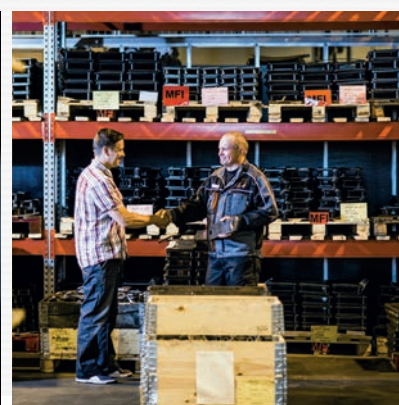
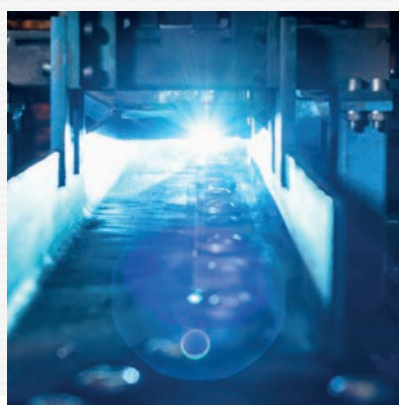
VÄLJ EN PARTNER SOM KOMPROMISSLÖST VÄLJER HÅLLBARHET OCH KVALITET.



Lapuakedjornas och Lapua Kedjor AB:s historia kan spåras bakåt till 1947, då kedjetillverkningen i Lappo (fi. Lapua) inleddes. Under hela vår nästan 70-åriga historia har samma sanning gällt: alla kedjor ser likadana ut och det syns inte utanpå vilken som är bäst. Vårt företag prioriterar optimering av användningsgrad och produktivitet framför kostnadsminimering. Inom industrin har man noterat att ingen blir rik på att spara. Den som vill ha konkurrenskraft och resultat måste satsa på rätt saker. Maskiner, kedjor och andra komponenter måste vara produktiva. Lapuakedjans egenskaper medför låga livscykelkostnader och den klarar alltid av en noggrann jämförsele.

Lapuakedjans exceptionellt långa livslängd bottnar i förstklassiga västerländska material, de bevisligen bästa härdningsmetoderna och den omsorgsfulla tillverkningen. Varje länk i kedjan har lika hög kvalitet och är lika hållbar. Lapuakedjorna tillverkas alltid från början till slut i Finland. Kedjorna och dess delar produceras i vår fabrik i Lapua, Finland. Vi har fullständig kontroll över varje länk samt full kunskap om dess ursprung och kvalitet.

www.lapuachains.com



2016 Lasermärkning
av sidbrickor,
typmärkning.

2015 Vi introducerar världens första transportörkedja
med produktgaranti för kedjans hela livslängd.

2015 Med marknadsintroduktionen av två helt nya
produktfamiljer lyfter vi transportörkedjorna till nya
nivåer. Kraven på transportörkedjorna varierar och
med en enda kvalitet är det omöjligt att alltid nå bästa
slutresultat.



2013 Härdningsteknikerna Lapua Hybrid®
och Lapua MFI® utvecklades.

2002 Kedjefabriken säljs till
Kauhavan Konepaja Oy.
Nytt namn är Lapua Kedjor AB.

2000 Genomhärdning tas i bruk för svetsade
transportörkedjor.

1994 Kedjetillverkningen
flyttar in i nya lokaler.

1992 Första helt robotiserad monteringslinjen
för nitade kedjor.

1974 Utveckling av banbrytande teknologi för tillverkning av sidbrickor,
vilket ger bultar och hylsor med fullständigt cylinderformade hål.

1923 Statens
patronfabrik
grundas.



1947 Tillverkning av kedjor inleds i Lapua.

FÖR INDUSTRINS BEHOV

PRODUKTER OCH TJÄNSTER

◆ Kedjor av M-typ SFS 2380

- finns att få i ett stort antal olika råmaterial och med olika medbringarkonstruktioner.

◆ Kedjor av A-typ SMS 1698

- Transportörkedjor enligt svensk standard, kan anpassas på samma sätt som kedjor av M-typ.

◆ Medbringarkedjor

- alla kedjor som vi tillverkar kan utrustas med olika typer av konstruktioner med medbringare.

◆ Taggkedjor för sågverksindustrin

- i storleksklasserna 16B - 32B
- som enda tillverkare i Norden gör vi taggkedjorna helt själv, från delar till montering av kedjan.

◆ Y-kedjor för massaindustrin

- kan utrustas med olika medbringare och fästen samt med smörjhål.

◆ Lamellkedjor för pappersindustrin

◆ Lyftkedjor

- Vi tillverkar grova lyftkedjor av bultar och sidobrickor.

◆ Kedjehjul

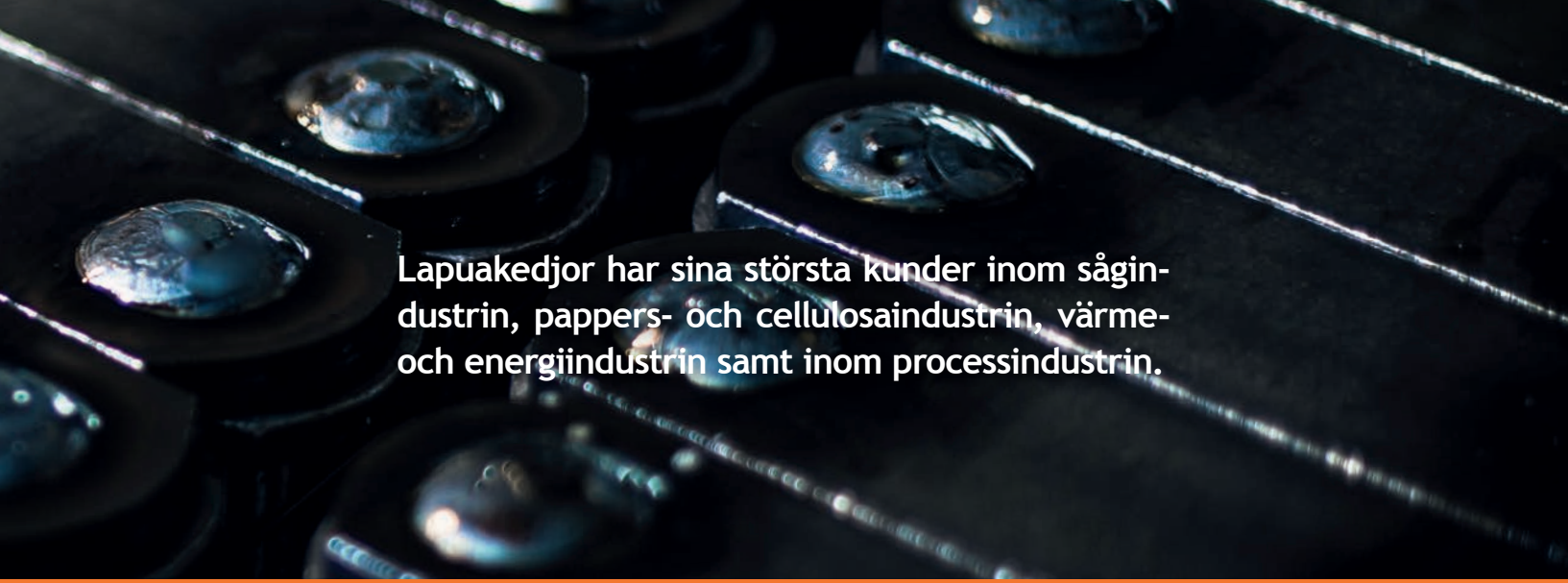
◆ Mätningstjänst

- Förutom kedjetillverkningen betjänar vi också våra kunder genom att mäta och utvärdera kedjornas skick hos kunderna.




LÄS MER OM
VÅRA PRODUKTER:
[www.lapuachains.com/
products](http://www.lapuachains.com/products)





Lapuakedjor har sina största kunder inom sågin-
dustrin, pappers- och cellulosaindustrin, värme-
och energiindustrin samt inom processindustrin.

Högsta produktivitet!



*”Viktigast för oss är att förstå
kundens behov och skapa rätt kedjelösning
för dem. Lapuakedjan håller där andra brister!”*

Tomi Ulvila
Kvalitets- och produktutvecklingsdirektör
Lapua Kedjor AB

VÅRA KOMPONENTER ÄR I BRED ANVÄNDNING INOM OLIKA INDUSTRIBRANSCHER:

- Sågindustri ● Värmeverk ● Metallförädling ● Sjöfart ● Gruvindustri
- Avfallshantering ● Tillverkning av isoleringsmaterial ● Lantbruk
- Spannmålshantering ● Foderindustri ● Pappers- och cellulosaindustri
- Livsmedelsindustri ● Vattenhantering ● Energiindustri ● Stålindustri
- Asfaltindustri ● Byggmaterialindustri ● Vattenkraftsindustri
- Flis- och torvfordon

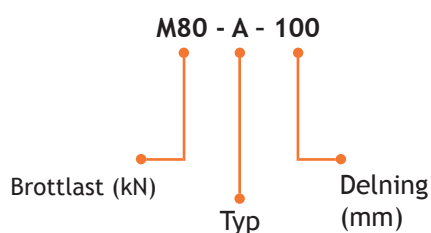


LÄS MER
OM VÅRA
REFERENSOBJEKT:
[www.lapuachains.com/
references](http://www.lapuachains.com/references)

FRÅN LAPUAKEDJOR

KEDJETABELLER

M -KEDJANS MÄRKNINGSSHEMA



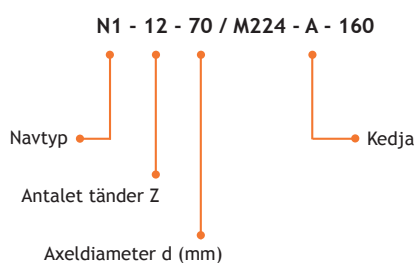
KONSTRUKTIONSTYPER:

- A - kedja med raka sidobrickor, utan rullar
- B - kedja med raka sidobrickor och skonrullar
- C - kedja med raka sidobrickor och löprullar
- D - kedja med raka sidobrickor och löprullar med fläns
- E - kedja med förhöjda sidobrickor och löprullar

M-KEDJOR	Typ	Brottlast kN	Delning p (mm)				Inre bredd min	Bult Ø	Hylsa Ø	Skonrulle Ø	Löprulle Ø	Yttre bredd max	Sidobrickor		
													Tjocklek	Höjd	Höjd E-typ
NITADE KEDJOR	M 56	56	63	80	100	125	23	10	15	21	42	46	4	30	40
	M 80	80	80	100	125	160	27	12	18	25	50	59	5	35	50
	M 112	112	80	100	125	160	31	15	21	30	60	65	6	40	60
	M 160	160	100	125	160	200	36	18	25	36	70	77	7	50	70
(+ 40%)															
SVETSADE KEDJOR	M 224	315	125	160	200	250	42	21	30	42	85	89	8	60	90
	M 315	440	160	200	250	315	47	25	36	50	100	103	10	70	100
	M 450	630	200	250	315	400	55	30	42	60	120	121	12	80	120
	M 630	880	250	315	400	500	65	36	50	70	140	140	14	100	140
	M 900	1260	250	315	400	500	76	44	60	85	170	162	16	120	180

KEDJEHJUL

Märkningschema för kedjehjul



EN MINST LIKA VIKTIG KOMPONENT SOM SJÄLVA KEDJORNA.

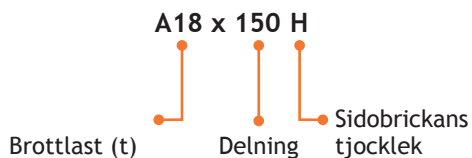
Vid sidan av kedjor och glidskenor levererar Lapua-ketjut också kedjehjul. Det är enkelt och kostnadseffektivt att köpa samtliga komponenter av samma tillverkare. Dessutom ger det garanti för att delarna är kompatibla.

TILL KEDJEHJUL

KARKAISTAAN: HRC >50

Reikätolkki 4-73041 Ø15 C11

A -KEDJANS MÄRKNINGSSCHEMA



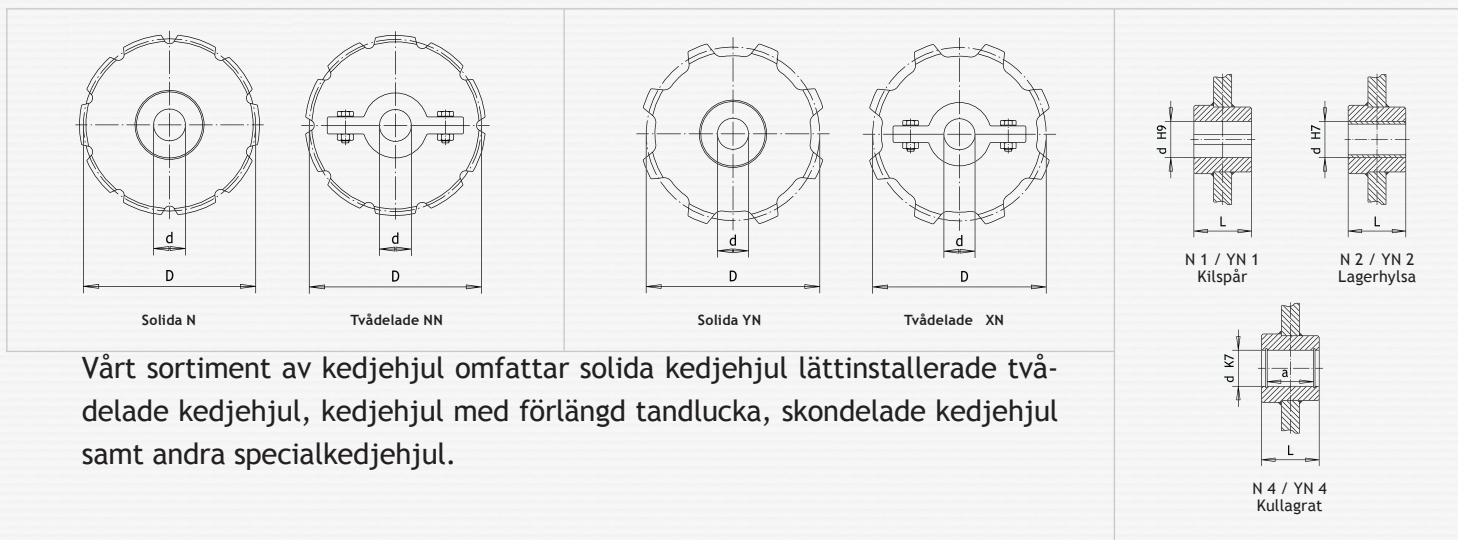
A-KEDJOR	Typ	Brottlast t	Delning p (mm)				Inre bredd min	Bult Ø	Hylsa Ø	Yttre bredd max	Höjd	Sidobrickor	
			50	63	80	100						Innerbricka, tjocklek	Ytterbricka, tjocklek Heavy
NITADE KEDJOR	A 5,5	5,5	50	63	80	100	22	12	18	50	30	5	4
	A 8,5	8,5	63	80	100	150	25	14	20	60	35	6	8
	A 12,5	12,5		100	150	200	35	18	25*	77	40	8	8
	A 18	18		100	150	200	45	21*	30	97	50	8	10
(+ 40 %)													
SVETSAD KEDJOR	A 24	33		100	150	200	55	25*	36	113	60	10	12
	A 30	42		150	200	250	65	30	42	126	70	10	12
	A 40	56		150	200	250	80	36	50	145	80	12	12
	A 65	90		150	200	250	80	36	50	162	90	15	15

*) Auviker från standarden

NORMALT

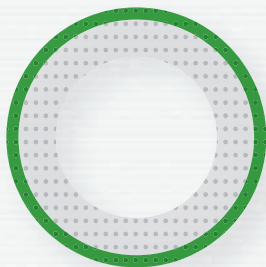
LÅNG TANDLUCKA

NAVTYPE



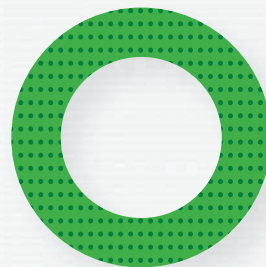
BÄSTA RÅMATERIALEN BÄSTA HÄRDNINGSMETODERNA

Som partner för Lapua-ketjuts högkvalitativa härdningsmetoder duger endast västerländska leverantörer av råmaterial . På det sättet kan det rätta råmaterialet tryggas för våra komponenter. Alla våra bultar och hylsor är härdade från ände till ände.



LAPUA MFI® MARKNADENS MODERNASTE METOD FÖR INDUKTIONSHÄRDNING

Lapua MFI® är en multifrekvensmetod för induktionshärdning, utvecklad och registrerad av Lapua-ketjut. Härdningen görs i våra egna lokaler i Lapua och under egen övervakning. Metoden ger större härdningsdjup och jämnare kvalitet än konventionell induktionshärdning. Ohärdad inneryta i hylsa > objekt för lättare drift. Billig och effektiv härdningsmetod.



GENOMHÄRDNING ÖVERLÄGSET BÄSTA HÄRDNING FÖR STORA KEDJOR

Av alla kedjetillverkare är det sannolikt vi som allra mest har studerat denna metod och testat den i praktiken. Överlägsen härdningsmetod för tunga kedjor där kedjans hylsa måste klara stora krafter. En genomhärdad hylsa är överlägset bäst på att tåla trycket av ett kedjehjul utan att spricka. Används mest i stora, svetsade kedjor, M224 och större.

STANDARD®

FÖR LÄTTARE ANVÄNDNING OCH
VID NYINSTALLATION

Standardenlig, kostnadseffektiv
transportörkedja för industrin.

ULTRA®



Världens enda
transportörkedja
med produktgaranti för
kedjans hela livstid!



**LAPUA HYBRID®
EXCEPTIONELL HÄRDNINGSMETOD,
UNIK FÖR LAPUA KEDJOR AB.**

Genom att kombinera genomhärdningens och sätthärdningens fördelar blir råmaterialet hårt rakt igenom och på ytan uppstår ett ännu hårdare skikt som tål slitage ännu bättre. Fördelarna kommer till sin rätt i nitade kedjor med hög kedjehastighet som måste vara särskilt tåliga mot denna typ av slitage.

TEKNOLOGI

Marknadens nyaste begrepp, härdningsmetoden Lapua Hybrid®.

GARANTI

URSPRUNG

Kedjorna tillverkas helt och hållet i Lapua, såväl delar som montering av kedjan.

FULLSTÄNDIGT
GENOMHÄRDAD!

FÖR TUNG ANVÄNDNING OCH KRÄVANDE FÖRHÅLLANDEN

Lämpar sig för produktionskritiska transportörer där det viktigaste är ett störningsfritt system och en underhållsfri kedja.

Standarderna bestämmer
att kedjorna ska se likadana ut

LAPUAKEDJAN ÄR MEST HÅLLBAR



LAPUA ULTRA®
12 ÖVERLÄGSEHETS-
FAKTORER
LÄS MER:
www.lapuachains.com/ultra

MED BLICKEN STADIGT FÄST MOT FRAMTIDEN

Kvaliteten uppstår ur Lapua-ketjuts ständiga produktutvecklingsarbete. Vi har kontinuerligt utvecklat tekniska lösningar som ökar hållbarheten genom att förbättra kedjans kritiska punkter.

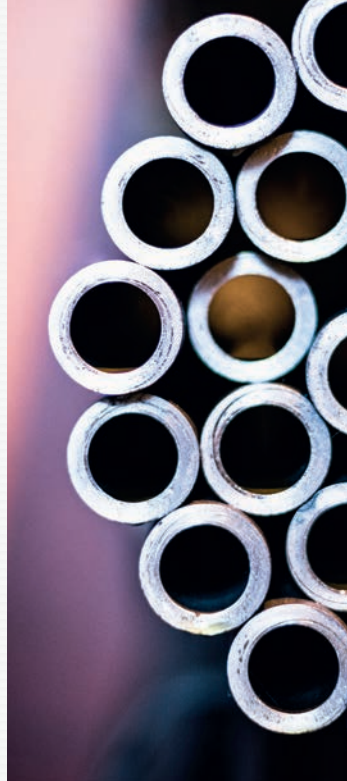
De senaste förbättringarna överskrider klart kraven i alla standarder men är ändå standard för alla Lapuakedjor.

Bland de viktigaste faktorerna bakom Lapuakedjornas hållbarhet är bultarnas och hylsornas exakta passning till sidobrickorna. Tack vare vår metod att tillverka sidobrickor är bultarnas och hylsornas hål exceptionellt cylindriska också i stora kedjor. Genom att använda presspassning mellan bult/hylsa och sidobrickor uppnås mycket stor tålighet mot utmattning i materialen och hög brottlast. Sidobrickorna har en mycket viktig uppgift som garanterar kedjans hållbarhet. Dessutom svetsas ofta olika slags medbringare och fästkonstruktioner fast på sidobrickorna. Kvaliteten på det material vi använder ger ytterst goda förutsättningar för att fästa medbringare och för att underhålla kedjan. Materialet i våra sidobrickor är också mycket köldtåligt, vilket innebär att kedjans egenskaper är oförändrade också under extrema förhållanden.

Lapua Ultra® -kedjorna lasermärks med en kod som identifierar tillverkningspartiet, och kedjan kan med det spåras ända till de första stegen i produktionen.



LAPUA U
M224A200
031575



LIVSCYKELKOSTNAD

Investeringen i en kedja är bara halva sanningen - livscykelns totala kostnader definieras av livslängden

MED RÄTT KEDJA UNVIKS:

- ▶ OFÖRUTSEDDA KEDJEBROTT
- ▶ NEDSATT TILLGÄNGLIGHET AV PRODUKTIONSLINJE
- ▶ FÖRLORAD KAPACITET
- ▶ BYTE AV KEDJA

(Kedjans anskaffningspris > Kedjehjul och glidskenor > Övriga komponenter)

TILLVERKAD OCH TESTAD I EXTREMA FÖRHÅLLANDEN - I FINLAND



LAPUA CHAINS

www.lapuachains.com

I SAMARBETE MED:

CHAIN
WORLD

www.chainworld.net

Patruunatehtaantie 13, PB 30, 62101 Lapua, Finland

Tel. +358 (06) 435 1200 | post@lapuachains.com

www.lapuachains.com

